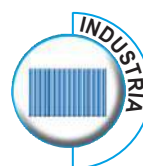




## COMPRESSORE ROTATIVO A VITE CSM MAXI 7,5 - 10 - 15 - 20 HP



TECHNOLOGY YOU CAN TRUST

# CSM Maxi la Gamma

MAXI 7,5 - 10 - 15 - 20 HP

Una soluzione per ogni esigenza



## Versione su Basamento

Particolarmente indicato per installazioni in prossimità degli utilizzi o come ampliamento di impianti esistenti.

L'elettrocompressore è costituito principalmente da: filtro di aspirazione, compressore, motore elettrico, filtro e raffreddatore dell'olio, sistema di raffreddamento dell'aria, quadro elettrico di avviamento e regolazione, base di appoggio ed elegante cofanatura antirumore.

## Versione su Serbatoio

Particolarmente indicato per installazioni nuove o indipendenti dove serve avere aria compressa con basso livello di rumore.

Il gruppo è costituito da un elettrocompressore su serbatoio fisso da 270/500 litri.



## Versione Dry

Particolarmente indicato per installazioni con richieste di aria compressa a basso punto di rugiada.

La centrale è costituita da elettrocompressore, serbatoio ed essiccatore frigorifero con gas R134a con indicatore del Punto di Rugiada e scarico temporizzato delle condense.

## Versione Dry con Filtri e By-pass Essiccatore

Per richieste di aria compressa senza olio il CSM MAXI può essere completato con pre e post filtro disoleatore + By-pass e scarico centralizzato delle condense.



# Perchè scegliere CSM Maxi

## DUE TECNOLOGIE A CONFRONTO



di ieri



COMPRESSORI A PISTONI



di oggi



COMPRESSORI A VITE

70 - 75% dell'aspirata

Aria resa

95% dell'aspirata  
più aria con meno energia spesa

Maggiore di 80 dB(A)

Livello sonoro

MAXI da 65 a 69 dB(A)  
quasi come un elettrodomestico

Per uso intermittente

Funzionamento

Anche per uso continuo  
tecnologia industriale

Alto contenuto d'olio  
residuo e umidità

Qualità dell'aria

Basso contenuto d'olio e aria secca  
nella versione con essiccatore  
un'aria più pulita per una migliore produzione

Alternativa e pulsante

Compressione

Continua e costante  
una pressione uniforme in linea per un  
miglior funzionamento degli utilizzi

Elevate

Vibrazioni

Assenti  
componentistica più affidabile

Da 7 a 10 la nominale

Corrente di spunto

Da 3 a 5 la nominale  
minor consumo allo spunto

Termico

Protezioni standard

Sovraccarico motore elettrico  
alta temperatura olio  
maggior sicurezza per l'operatore

L'evoluzione della tecnologia, le sempre maggiori esigenze di un'utenza sempre più specializzata, il rispetto per l'ambiente, sono solo tre fra le tante ragioni alla base del progetto CSM MAXI il piccolo compressore a vite dalle grandi prestazioni

# Tecnologia

## Compressore a Vite

Una macchina di piccola potenza con i componenti dei grandi compressori:

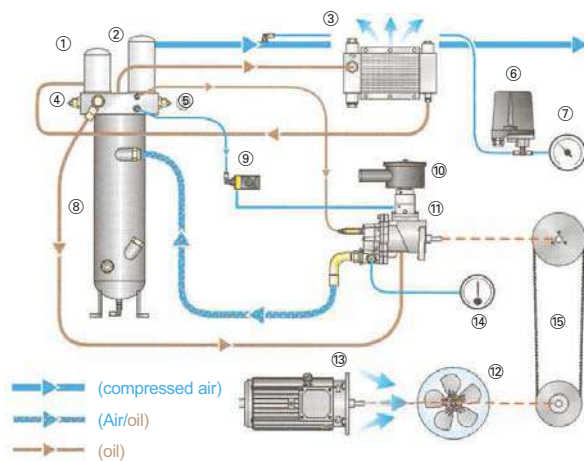
- un gruppo vite ad alta efficienza per comprimere aria senza parti metalliche a contatto;
- un efficiente sistema di raffreddamento;
- aria secca nella versione DRY con essiccatore;
- aria secca e disoleata nella versione con essiccatore e filtri;
- funzionamento completamente automatico per un servizio industriale;
- è una centrale completa e pronta per l'uso.



## Regolazione

Un nuovo concetto di regolazione, nato dall'abbinamento dei vantaggi del compressore a pistone con quelli del compressore a vite.

Una strumentazione semplice e completa per un corretto uso e funzionamento del compressore.



- |                                 |                                |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1 - Filtro olio                 | 9 - Elettrovalvola aspirazione |
| 2 - Filtro separatore aria/olio | 10 - Filtro aspirazione aria   |
| 3 - Raffreddatore olio          | 11 - Compressore a vite        |
| 4 - Valvola termostatica        | 12 - Ventilatore               |
| 5 - Valvola di sicu rezza       | 13 - Motore elettrico          |
| 6 - Pressostato                 | 14 - Termometro/Termostato     |
| 7 - Manometro                   | 15 - Gruppo trasmissione       |
| 8 - Serbatoio olio              |                                |

## Aria Secca

Per usi specifici, ove è necessaria aria compressa esente da condensa, il compressore CSM MAXI, con l'essiccatore CDX, è la soluzione vincente:

- fornisce aria compressa senza condensa;
- salvaguarda il funzionamento delle apparecchiature;
- migliora la qualità del prodotto finale;
- necessita di meno spazio per l'installazione;
- annulla i costi di installazione dell'essiccatore;
- rispetta l'ambiente con l'uso di gas ecologico.



# CSM Maxi



270 litri

Due versioni di serbatoio  
con e senza essiccatore

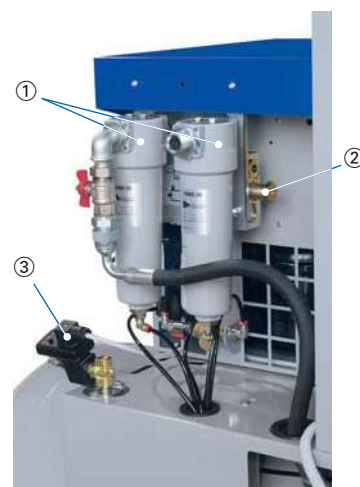


500 litri



Filtri e by-pass essiccatore

- ① Con l'utilizzo dei filtri si eliminano polvere e particelle di olio fino ad un grado di filtrazione pari a  $0,01\mu$  e un grado di olio residuo pari a  $0,01\text{ mg/m}^3$ .
- ② Si ha anche la possibilità di by-passare l'essiccatore, garantendo sempre il filtraggio dell'aria.
- ③ Tutta la condensa proveniente dall'essiccatore, dai filtri e dal serbatoio, viene centralizzata e scaricata in un unico punto, attraverso uno scaricatore temporizzato.



Una centrale completa in poco spazio

Impianto tradizionale

Impianto Integrato



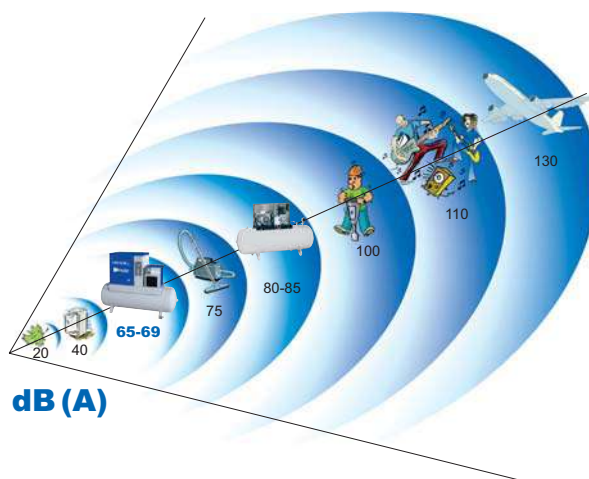
Nella versione con essiccatore, si ha in una unica soluzione, compressore, essiccatore, serbatoio e filtri in soli  $1,2\text{ m}^2$  (500 l), con i seguenti vantaggi:

- minimo ingombro e installazione semplificata
- nessun costo di installazione per l'essiccatore e i filtri (tutto assemblato in fabbrica)
- eliminazione delle perdite d'aria dalle tubazioni
- l'eliminazione di tanti tubi garantisce una minima caduta di pressione, aumentando il risparmio energetico.

# Ecologico

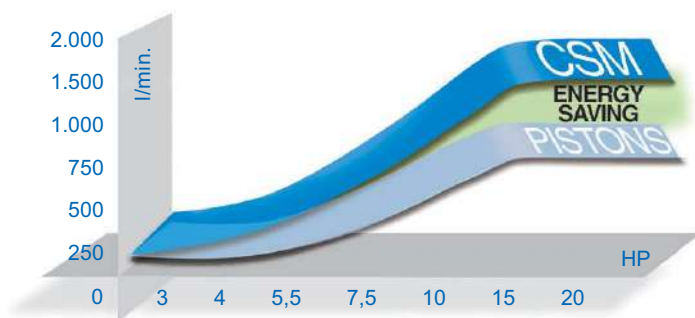
## Maxi Silenziosità

Se fino ad oggi, per i compressori di piccola potenza, l'inquinamento acustico, data la tipologia di utente, non veniva considerato con la giusta attenzione, con il CSM MAXI, il problema non esiste più.



## Mini Vibrazioni

Grazie alla assenza di vibrazione trasmesse, al basso livello di rumore dei nostri compressori a vite ed alla efficiente insonorizzazione del gruppo, si raggiungono valori di rumore tali da consentire installazioni in ambienti di lavoro, o abbinate addirittura a macchine utilizzatrici, con notevoli risparmi nell'esecuzione di linee di distribuzioni dell'aria compressa.



## Maxi Resa - Mini Consumi

Le elevate performance del compressore a vite, l'alto rendimento complessivo del gruppo, migliorano le prestazioni del compressore CSM MAXI.

Si ottengono così, a parità di potenza, costi dell'aria compressa al m<sup>3</sup> notevolmente più bassi, rispetto ai tradizionali compressori a pistone.

## MINI Manutenzione



I lunghi intervalli fra una manutenzione e l'altra, l'alto grado di tecnologia raggiunto nel settore del compressore a vite, l'accurata disposizione dei componenti interni soggetti a manutenzione, la facilità di accesso a qualsiasi componente interno, consentono una manutenzione semplice, rapida ed economica.

..... ma non basta .....

**il livello dell'olio, che è il controllo più frequente, può essere fatto semplicemente dall'esterno, senza la necessità di rimuovere alcun pannello, guardando la spia esterna.**

# Regolazione • Risparmio

## Regolazione elettronica

Nella centralina elettronica ES 99 sono raggruppati tutti i comandi (marcia, arresto, reset), tutti i controlli (compressore avviato, compressore a carico, presenza tensione) e tutti gli allarmi (termico motore, rotazione inversa, alta temperatura, emergenza) della macchina.

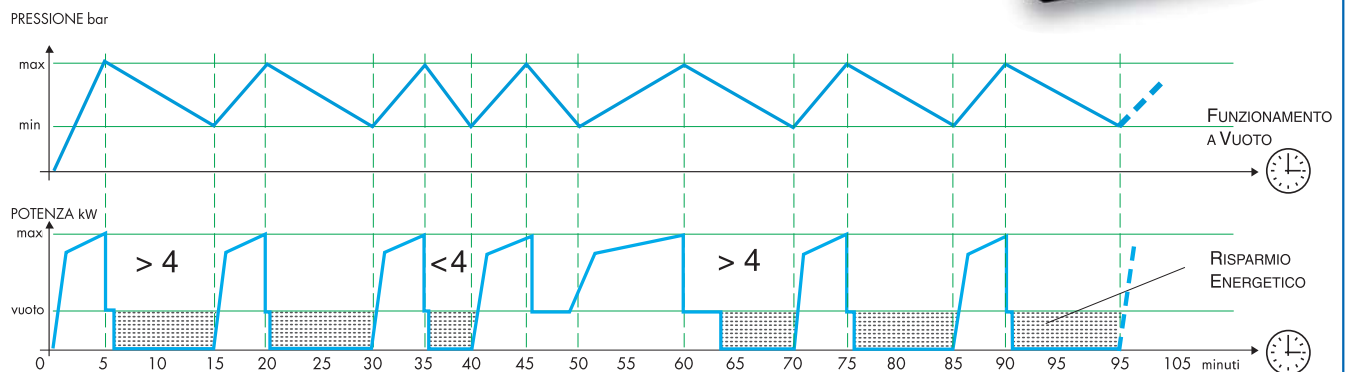
L'apparecchiatura consente di gestire tutte le operazioni relative all'avviamento, all'arresto ed al controllo della macchina.

Il programma di gestione del compressore è stato realizzato sull'esperienza maturata in ben oltre 10 anni di utilizzo.



## Risparmio energetico

Il software di gestione del compressore finalizzato a ridurre notevolmente i consumi di energia elettrica.



Il programma intelligente della scheda ha la particolarità di distinguere fra tre tipologie di consumo d'aria:

- **alto consumo**, - tempo di vuoto < 4 min. (bassi periodi di funzionamento a vuoto), il programma imposta il funzionamento a vuoto - carico evitando l'arresto e la ripartenza del motore elettrico.
- **basso consumo**, - tempo di vuoto > 4 min. (lunghi periodi di funzionamento a vuoto), il programma imposta il funzionamento a risparmio di energia; il compressore, al raggiungimento della pressione massima, funziona a vuoto per un tempo di 30' e poi viene posto in stand by, evitando di tenere in marcia il motore quando non serve.
- **consumo discontinuo**, il programma monitorando costantemente i tempi di funzionamento riesce a distinguere, vedi grafica, i cicli di consumo autoregolandosi a seconda del caso.

La commutazione fra i cicli di alto e basso consumo avviene automaticamente facendo riferimento al test dell'ultimo ciclo eseguito.



## Scaricatore di condensa intelligente

### Vantaggi

- Scarica solo acqua, NON aria compressa = Risparmio energetico
- Silenzioso, nessun impatto acustico = Rispetto per L'ambiente

## DATI TECNICI

Tipo



	bar	psi	HP	kW	l/1'	m <sup>3</sup> /h	cfm	dB (A)	V/hz/Ph	L	W	H	litri	gas	Kg
<b>CSM MAXI Versione Compressore su Basamento</b>															
CSM 7,5/8 BX	8	118	7,5	5,5	750	45	26,5	65	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	156
CSM 7,5/10 BX	10	145	7,5	5,5	630	38	22,2	65	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	156
CSM 10/8 BX	8	118	10	7,5	1008	60	35,6	66	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	167
CSM 10/10 BX	10	145	10	7,5	920	55	32,5	66	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	167
CSM 10/13 BX	13	188	10	7,5	557	33	19,7	66	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	167
CSM 15/8 BX	8	118	15	11	1428	86	50,4	68	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	180
CSM 15/10 BX	10	145	15	11	1310	79	46,3	68	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	180
CSM 15/13 BX	13	188	15	11	887	53	31,3	68	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	180
CSM 20/8 BX	8	118	20	15	1750	105	61,8	69	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	189
CSM 20/10 BX	10	145	20	15	1650	99	58,3	69	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	189
CSM 20/13 BX	13	188	20	15	1190	71	42	69	400/50/3	810	650	975	-	3/4"	189
<b>CSM MAXI Versione Compressore su Serbatoio - 500 IT ②</b>															
CSM 7,5/8 X-500	8	118	7,5	5,5	750	45	26,5	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	281
CSM 7,5/10 X-500	10	145	7,5	5,5	630	38	22,2	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	281
CSM 10/8 X-500	8	118	10	7,5	1008	60	35,6	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	292
CSM 10/10 X-500	10	145	10	7,5	920	55	32,5	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	292
CSM 10/13 X-500	13	188	10	7,5	557	33	19,7	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	292
CSM 15/8 X-500	8	118	15	11	1428	86	50,4	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	305
CSM 15/10 X-500	10	145	15	11	1310	79	46,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	305
CSM 15/13 X-500	13	188	15	11	887	53	31,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	305
CSM 20/8 X-500	8	118	20	15	1750	105	61,8	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	314
CSM 20/10 X-500	10	145	20	15	1650	99	58,3	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	314
CSM 20/13 X-500	13	188	20	15	1190	71	42	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	314
<b>CSM MAXI Versione Dry Compressore - Serbatoio - Essiccatore - 500 IT ① ②</b>															
CSM 7,5/8 DX-500	8	118	7,5	5,5	750	45	26,5	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	309
CSM 7,5/10 DX-500	10	145	7,5	5,5	630	38	22,2	65	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	309
CSM 10/8 DX-500	8	118	10	7,5	1008	60	35,6	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	335
CSM 10/10 DX-500	10	145	10	7,5	920	55	32,5	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	335
CSM 10/13 DX-500	13	188	10	7,5	557	33	19,7	66	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	335
CSM 15/8 DX-500	8	118	15	11	1428	86	50,4	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	349
CSM 15/10 DX-500	10	145	15	11	1310	79	46,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	349
CSM 15/13 DX-500	13	188	15	11	887	53	31,3	68	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	349
CSM 20/8 DX-500	8	118	20	15	1750	105	61,8	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	367
CSM 20/10 DX-500	10	145	20	15	1650	99	58,3	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	367
CSM 20/13 DX-500	13	188	20	15	1190	71	42	69	400/50/3	1935	620	1463	500	1/2"	367

B = Basamento

X = Stella triangolo

D = Dry con essiccatore

Versione di serie:

- Avviamento stella/triangolo
- Motore elettrico IP 55
- Prima carica d'olio
- Disponibile anche con voltaggi e tensioni diverse
- ① Disponibile anche con filtri, by pass essiccatore e scarico centralizzato delle condense
- ② Disponibile anche su serbatoio 270 litri. Dimensione (1533 x 620 x 1332). Peso: - 90 Kg

L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento dei prodotti.



Progettazione,  
Costruzione,  
Vendita ed  
Assistenza di  
compressori,  
essiccatori  
e filtri per aria  
compressa



IN VENDITA PRESSO

[www.ceccato.com](http://www.ceccato.com)